

DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN150



Capacidad de 50 a 100 kg de BIORRESIDUOS por ciclo para una reducción de peso promedio del 70 al 90%.

- Autónomo, móvil.
- Capacidad: 50 a 100 kg.
- Reducción del peso de los residuos: 70 a 90%.
- Tiempo medio del ciclo: 12 h à 14 h (+/-10%).
- Conexión: 15 A / Trifásico.
- Dimensiones: (L x P x Al)
1100 mm x 950 mm x 1260 mm.
- Peso: 410 kg.
- Capacidad del tanque: 150 L .
- Potencia eléctrica instalada: 8 kw .
- Garantía: 2 años (Desplazamiento, repuestos, mano de obra).



DESCRIPCIONES TÉCNICAS

- Tanque de almacenamiento de biorresiduos equipado con un agitador mecánico y de una doble pared aislante.
- Trampilla de entrada y salida impermeable para contener olores y minimizar el consumo energético.
- Dispositivo de gestión de los flujos de aire.
- Requisitos previos: prever una conexión eléctrica y drenaje de condensado.
- Dispositivos de seguridad (conductor magnético para detener el mecanismo).
- Equipo de seguridad: Parada del mezclador en caso apertura de puerta.



DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN150



PROCESO

- Secado térmico indirecto por recirculación de aire con proceso de control automatizado.
- Gestión del tiempo de procesamiento en función del peso y contenido de humedad de los biorresiduos.
- Sistema de regulación con sensor de humedad.
- Descarga del Seco manualmente, de forma limpia y segura.



ACABADOS

- Todas las superficies exteriores son de acero inoxidable cepillado.



DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN150

