

# DESHIDRATADOR

## Ficha técnica - Ref. LIN500

Capacidad de 200 a 400 kg de BIORRESIDUOS por ciclo para una reducción de peso promedio del 70 al 90%



- Capacidad: 200 a 400 kg
- Reducción del peso de los residuos: 70 a 90%
- Tiempo medio del ciclo: 15 h à 17h (+/-10%)
- Conexión: 30 A / Trifásico
- Dimensiones: (L x P x Al)  
1900 mm x 1450 mm x 1620 mm

- Peso: 1000 kg
- Capacidad del tanque: 500 L
- Potencia eléctrica instalada: 17 kW
- Garantía: 2 años (Desplazamiento, repuestos, mano de obra)



### DESCRIPCIONES TÉCNICAS

- Tanque de almacenamiento de biorresiduos equipado con un agitador mecánico y de una doble pared aislante.
- Trampilla de entrada y salida impermeable para contener olores y minimizar el consumo energético.
- Dispositivo de gestión de los flujos de aire.
- Requisitos previos: prever una conexión eléctrica y drenaje de condensado.
- Dispositivos de seguridad (conductor magnético para detener el mecanismo).
- Equipo de seguridad: Parada del mezclador en caso apertura de puerta.



# DESHIDRATADOR

## Ficha técnica - Ref. LIN500



### PROCESO

- Secado térmico indirecto por recirculación de aire con proceso de control automatizado.
- Gestión del tiempo de procesamiento en función del peso y contenido de humedad de los biorresiduos.
- Sistema de regulación con sensor de humedad.
- Descarga del Seco manualmente, de forma limpia y segura.



### ACABADOS

- Todas las superficies exteriores son de acero inoxidable cepillado



# DESHIDRATADOR

## Ficha técnica - Ref. LIN500

