

DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN60



Capacidad de 10 a 30 kg de BIORRESIDUOS por ciclo para una reducción de peso promedio del 70 al 90%

- Autónomo, móvil .
- Capacidad: 10 a 30 kg.
- Reducción del peso de los residuos: 70 a 90%.
- Tiempo medio del ciclo: 10 h (+/-10%) .
- Conexión: 15 A/Monofásico.
- Dimensiones: (L x P x Al)
750 mm x 730 mm x 950 mm.
- Peso: 190 kg
- Capacidad del tanque: 60 L
- Potencia eléctrica instalada: 3,3
- Garantía: 2 años (Desplazamiento, repuestos, mano de obra)



DESCRIPCIONES TÉCNICAS

- Tanque de almacenamiento de biorresiduos equipado con un agitador mecánico y de una doble pared aislante.
- Trampilla de entrada y salida impermeable para contener los olores y minimizar el consumo energético.
- Dispositivo de gestión de los flujos de aire. • Requisitos previos: prever una conexión eléctrica y drenaje para el condensado.
- Dispositivos de seguridad :conductor magnético para detener el mecanismo.
- Equipo de seguridad: Parada del mezclador en caso apertura de puerta.



DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN60



PROCESO

- Secado térmico indirecto por recirculación de aire con proceso de control automatizado.
- Gestión del tiempo de procesamiento en función del peso y contenido de humedad de los biorresiduos.
- Sistema de regulación con sensor de humedad.
- Descarga del Seco manualmente, de forma limpia y segura.



ACABADOS

- Todas las superficies exteriores son de acero inoxidable cepillado



DESHIDRATADOR

Ficha técnica - Ref. LIN60

